

Q8 Baroni XGP D



Emulgerbar delsyntetisk køle-smøremiddel til universal anvendelse.

Anvendelse

Q8 Baroni XGP D anvendes primært til bearbejdning af stål, rustfrit stål, støbejern, messing og aluminium. Den optimale koncentration er mellem 5 og 12%, alt efter operationens sværhedsgrad og materialets karakter. Højtlegerede stålmaterialer og aluminium kræver normalt en koncentration mellem 6 og 12%.

Q8 Baroni XGP D anbefales til moderne CNC-bearbejdningscentre, der arbejder med høje spuletryk samt til centrale filtersystemer.

Egenskaber og fordele

Koncentreret er produktet en gyldenbrun væske, som opblandet i vand danner en stabil gennemskinnelig emulsion med meget gode biostabile egenskaber.

Q8 Baroni XGP D er lugtsvag og indeholder ikke nitrit, klor, sekundære aminer eller formaldehyd.

Q8 Baroni XGP D præsterer en fremragende emulsionsstabilitet, lav skumningstendens i blødt vand, lang holdbarhed samt effektiv korrosionsbeskyttelse af emner og maskiner. Emulsioner med Q8 Baroni XGP D er meget stabile i både blødt og hårdt vand, og efterlader ikke klæbrige belægninger.

Begrænsning

Q8 Baroni XGP D skal opbevares indendørs beskyttet mod frost og direkte sollys. Produktet egner sig ikke til massiv bearbejdning af messing.

Specifikationer

Q8 Baroni XGP D opfylder følgende specifikation:

- ISO 6743-7 L-MAF

Vejledning i vedligehold

Anvend altid en blandeventil til fremstilling af emulsion. Kontroller regelmæssigt koncentrationen med et kalibreret refraktometer, og husk at gange aflæsningen med refraktometerkonstanten. Tilsæt aldrig vand eller koncentrat direkte til emulsionen. Tilfør i stedet en emulsion i halv koncentration. F. eks. vil en top-op koncentration på ca. 3% være tilstrækkelig til at vedligeholde en koncentration på 6%.

Fjern lækolie fra overfladen, da lækolie fremmer væksten af bakterier og svampe, der nedbryder væsken.

Tilsæt 2% Q8 System Cleaner 48 timer før væskeskit og rengør maskinen grundigt inden påfyldning af frisk væske.

Tekniske analysedata

Egenskab	Data	Enhed	Metode
<u>Koncentrat</u>			
Farve	Klar gylden brun		
Vægtfylde ved 15° C	980	kg/m ³	DIN 51757
<u>Emulsion</u>			
Udseende	Lys gennemskinnelig		
pH v/3%	9,2		DIN 51369
Rust break point	2,5	%	IP 287
Anbefalet vandhårdhed	3 – 20	°d	
Anbefalet koncentration	3 – 12	%	
Refraktometerkonstant	1,1	%/°Brix	